

Техномагия пошаговое руководство

Здесь только практические, проверенные и рабочие конструкции

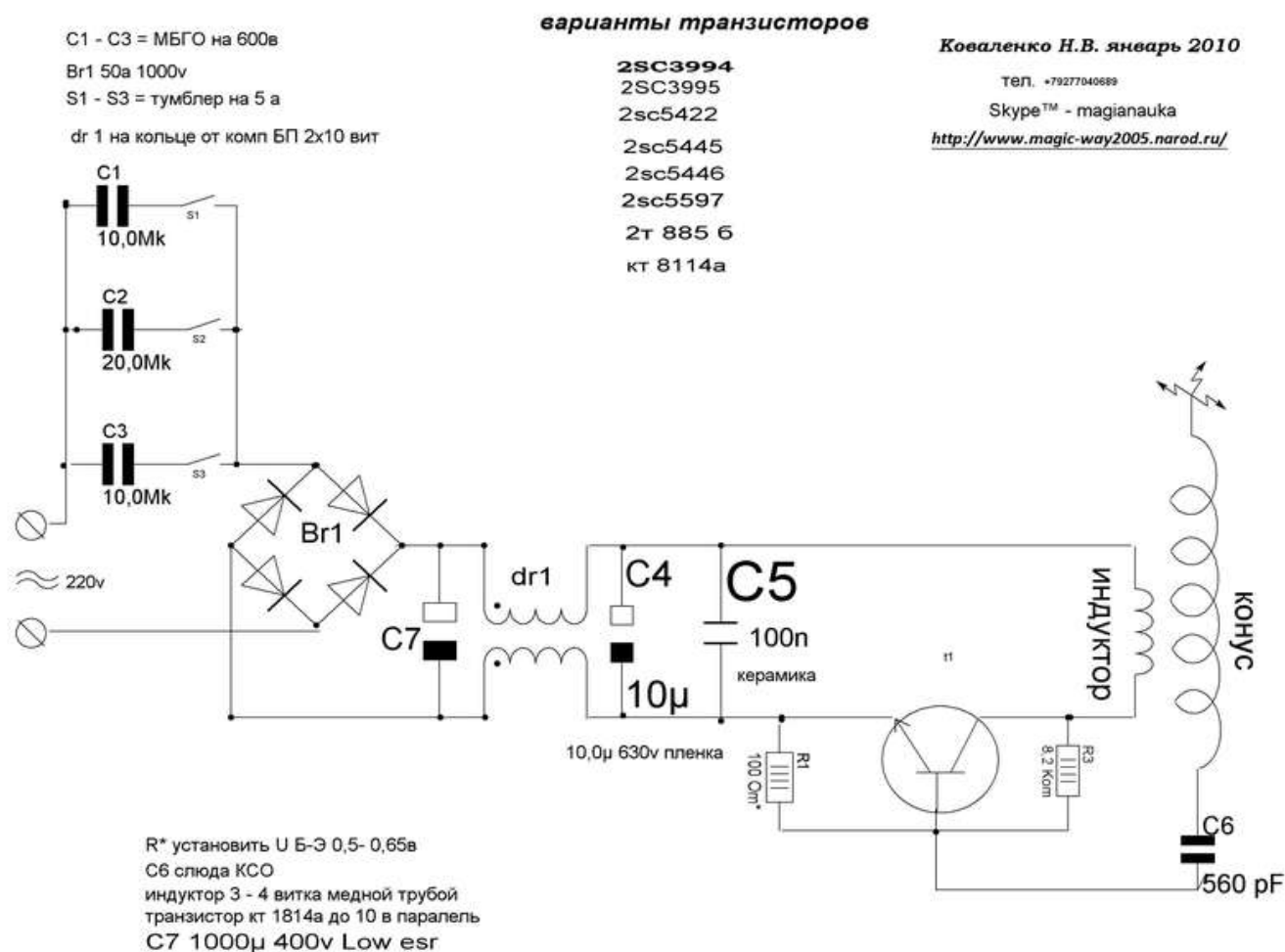


**Как сделать установку по изготовлению
"золотой воды" (сокращенный вариант)**

Полная информация в моем техническом дневнике
(требуется бесплатная регистрация) [на матриксе](#)

<http://matrix.3nx.ru/viewforum.php?f=55>

Принципиальная схема и описание моей "Морковки"(КГТТМ)



В качестве С1-С3 можно использовать пленочные конденсаторы, еще лучше - рабочие от двигателей.



Конус изготавливается из листа А3, свернутого кульком, и обклеенного х/б тканью на эпоксидке, намотка виток к витку проводом ПЭЛШО 0.35 или ПЭТВ-2 с суровой ниткой.

Наматывать проще, если на конус наклеить несколько полосок двустороннего скотча (для зеркал).

По окончании намотки покрыть её эпоксидкой.

Немного о КГТТМ.

Первое. эта схема не нуждается в "тычке пинцетом в базу" - первый запуск при емкости C1 не более 10 мкф!

работать начинает сразу, но часов 40 поработать дать надо

по мере структуризации появляется и начинает расти стрим, когда нагрев транзистора позволяет работать без кулера, можно подключать транзисторы в параллель и опять структурировать с активным охлаждением. В случае использования 2SC3998, 2SC3994, 2SC3995 можно начинать структуризацию с подключения одного транзистора. Мне нравятся именно эти - малая отбраковка, выдерживают достаточно жесткие режимы.

После структуризации начинаем "тренировать морковку" - на горячий гонец крепим стальную иглу и, приближая к ней алюминиевую болванку, подбираем режим максимально быстрого испарения стали.

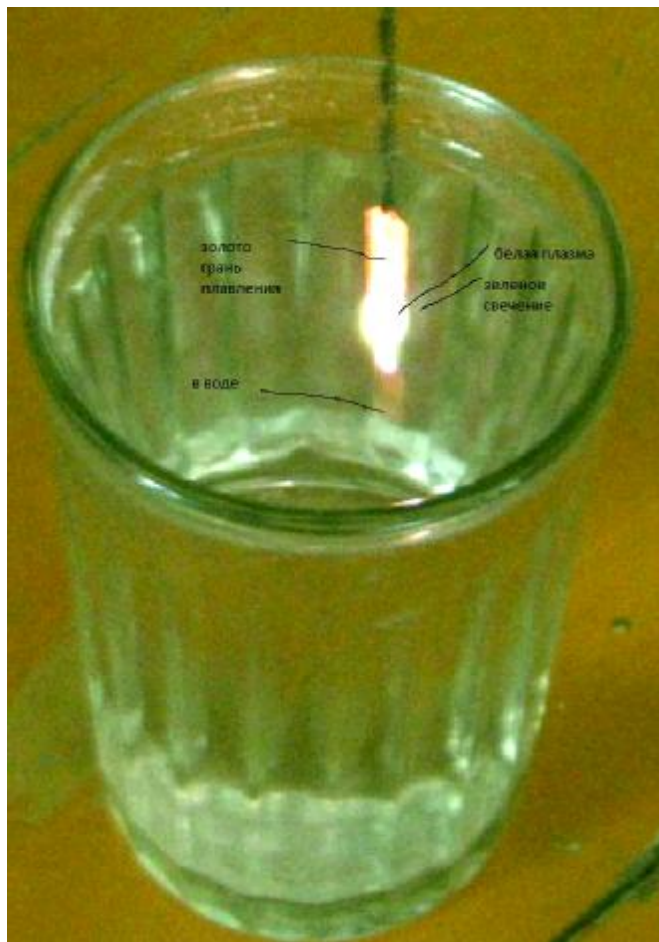
По мере тренировки скорость испарения иголок возрастает, а расстояние от иглы до болванки - увеличивается, наконец, болванка перестает оказывать действие на скорость сгорания иглы.

Морковка готова к эксплуатации в режиме производства белого (высокоимпендансного, атомарного, нанодисперсного....) Золота.

Резонатор - металлическая трубочка (сталь, медь), соотношение длинны трубочки к высоте "морковки" примерно 1:3.14, точнее подбирается по максимуму производительности.

Резонатор закрепляется на горячем конце катушки, см фото.

Далее, в верхний конец резонатора вставляется алюминиевая проволока, длиной, равной высоте катушки, а на кончик закрепляется золотой коронатор, направленный на поверхность воды.



Вода приобретает вкус лимонного сока

цвет плазмы должен быть белым, вокруг- зеленоватое свечение, фотоаппарат цвет не берет

А этот способ - стоковый излучатель под лампой не только повышает выход атомарной формы, но и сохраняет транзисторы от перегрузки и вылета, длиной стока регулируем количество слива - при работе должен возникнуть прерывистый сброс примерно 120имп\мин



Ну и Сам процесс получения водного кластера на ядре атома белого золота:



Внимание!

При коммерческом использовании происходит масса негативных вероятностей, Я это испытал на собственной шкуре!

Так что, только для некоммерческого использования!

Довольно частый вопрос:- "на какую сумму рассчитывать при изготовлении" - если делать точно и аккуратно - можете уложиться в 2300 - 2500\$

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ СХЕМА, РАБОТАЕТ НА КИТАЙПРОМЕ!

Мерзейшее качество современных транзисторов 2SC3998 потребовало ввести ряд изменений в схему, в ходе разработки погибло 86 транзисторов.

и так:

C1 - C3 = МБГО на 600в или рабочие двигателей
 Br1 50a 100Cv
 S1 - S3 = тумблер на 5 а
 dr 1 на кольце от комп БП 2x10 вит

варианты транзисторов

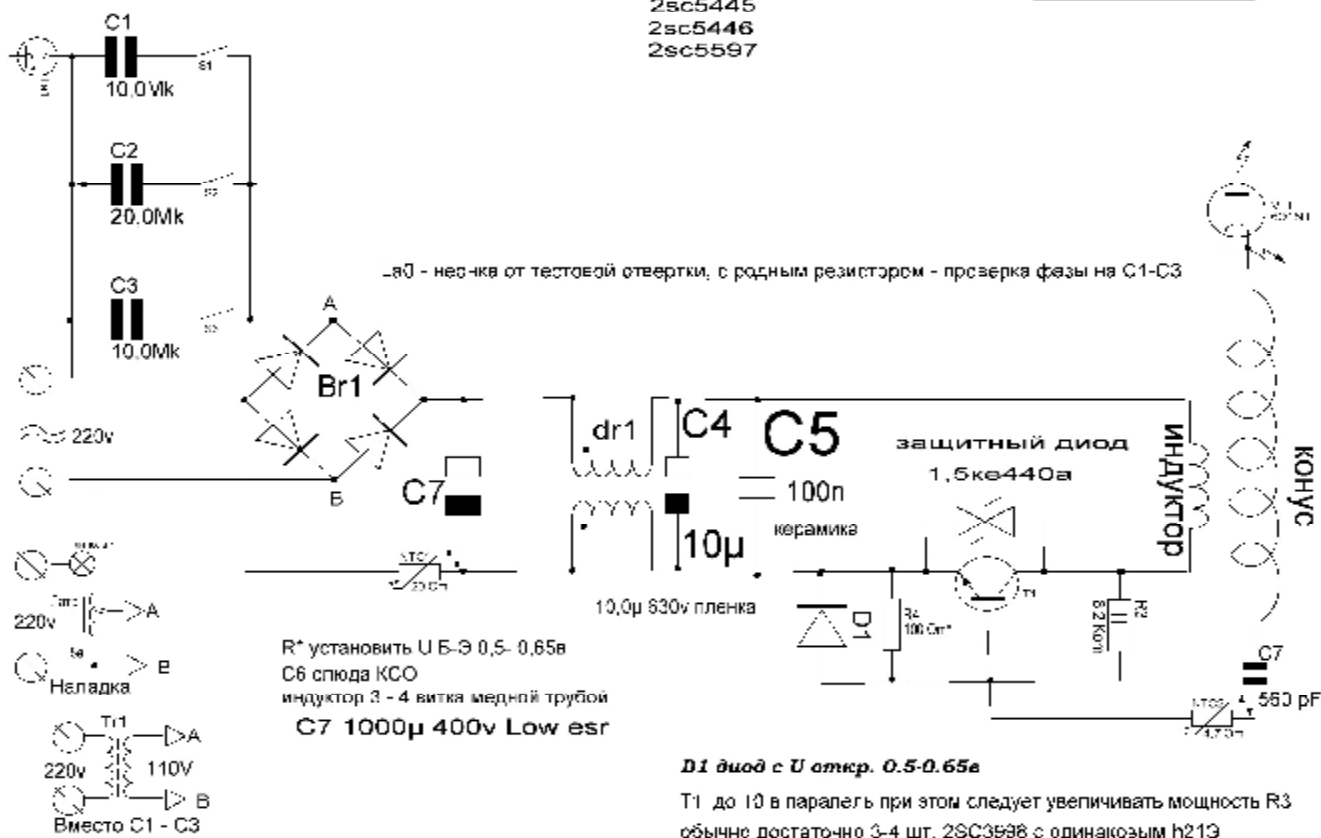
2SC3994
 2SC3998
 2sc5422
 2SC3995
 2sc5445
 2sc5446
 2sc5597

Коваленко Н.В. декабрь 2012

тел. -79277040889

Skype™ - magianaika

www.russkijvolhv.narod.ru/



В чем заключается усовершенствование?

1. защита КЭ перехода защитным диодом 1,5ке440а
2. дополнительные термисторы NTC 20 Ом 2а.

Особенности монтажа: монтаж навесной, транзисторы от 3шт закреплены на радиаторе, так, чтобы вывода были за пределами радиатора.

отгибаем Эмитер вверх, Коллектор вниз, База посередине. Соединение шинками из проволоки, прямыми и шлифованными.

подпайка идет к шинке, посередине, соединение с шинкой в одной точке. При пайке не допускать торчащих хвостов, ровная капелька.

расстояние между шинками КБ = 8 мм. БЭ= 5мм. шинки взаимопаралельны!

Таким образом, шинки образуют воздушный импульсный трансформатор.

Структуризация.

Питание 50-60 вольт включен 1 транзистор, генерация микрострима с проволочного стока ок 15см ПЭЛ 0.3, горение люминисценток. Наробтка 4 часа.

Подключение второго транзистора Питание 60-70 вольт. стрим чуть чуть больше, 2 часа, и так на этом напряжении подключаем следующий транзистор, 2ч на каждый.

Все транзисторы подключены, наработали 2 часа, включаем в питание неполярный конденсатор 12мкф. 630в.

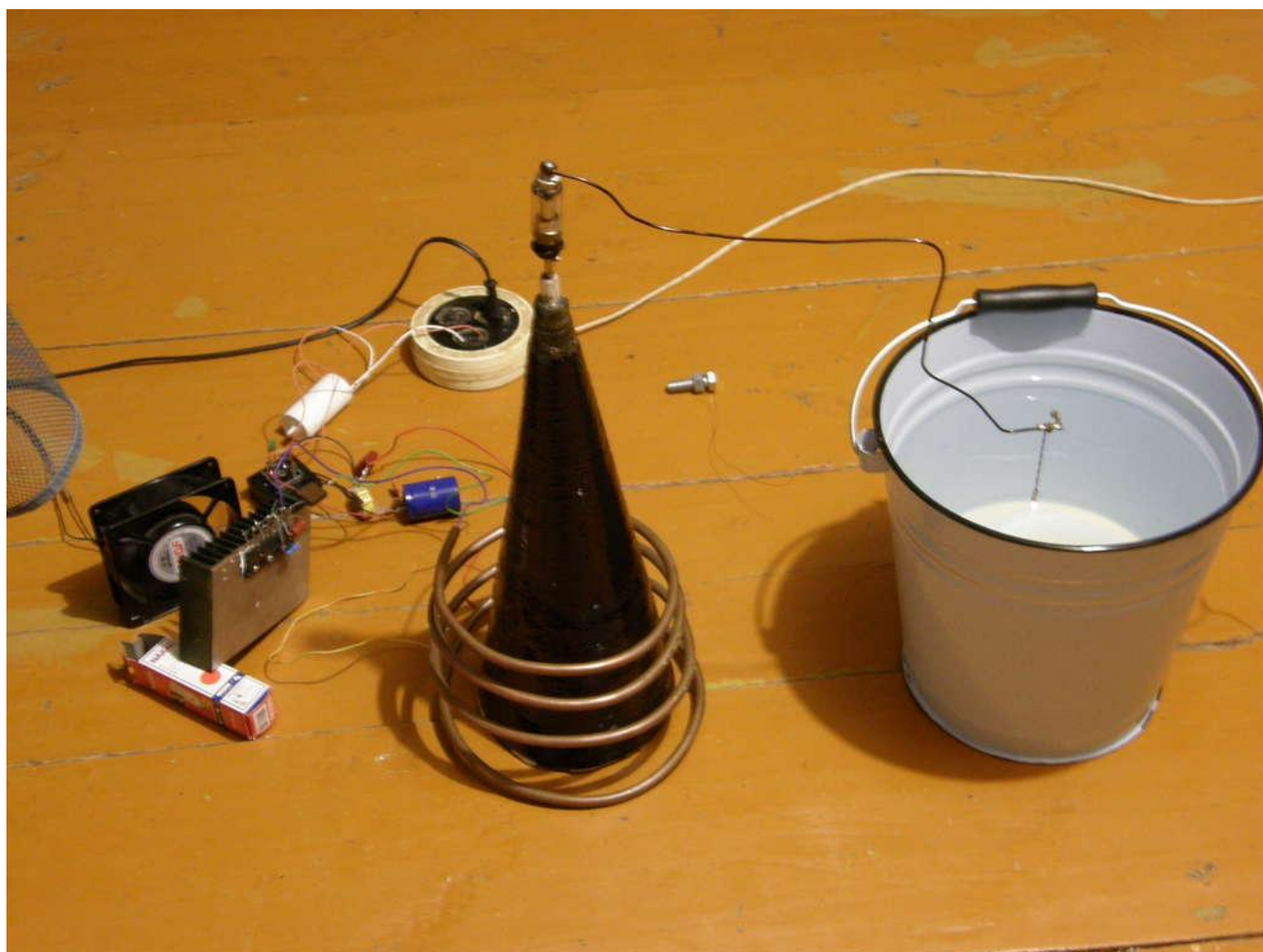
Питание через ЛАтр, подаем 120 вольт, 2 часа, 180 вольт, 2 часа, 200 вольт 2 часа 220 вольт, 2 часа, 250 вольт, 2 часа на воду.

контроль температуры, не выше 60 гр.!

В паралель С пит 12мкф. ставим еще такой же. и повторяем структуризацию, как в первом случае.

конус 40-50 см, намотка ПЭЛШО 0,35, индуктор - 4-5 витков, медная труба М0 или М1 отожженная 10-12мм.

транзисторы подбирать с одинаковым коэффициентом усиления Н21Э.



В связи с тем, что у некоторых последователей возникли сложности в изготовлении конуса ускорителя, даю пошаговую инструкцию:

Матрицу конуса Высота конуса 40-43см, Диаметр основания 15-16см, верхний диаметр 1-1,5см, делаем из плотного ватмана и толстой полиэтиленовой пленки в качестве разделительного слоя, пленку крепим тонким скотчем

Из брезента делается выкройка,



пропитывается эпоксидкой, брезент в один слой накладывается на конус с запахом 2см, крепится хб ниткой.

после полимеризации конус снимается с пленкобумаги и обрабатывается напильником и грубой шкуркой до ровного, примеряется свечка, она должна быть резьбой чуть больше верхнего отверстия конуса, юбка свечки разогревается до 120-140 и вкручивается с моторным маслом в верхний конец конуса, обжимется автохомутом.

После остывания свечка выкручивается, в конусе, в районе электрода свечи сверлятся отверстия Д 5-6 мм, чуть ниже - Д 0,4 - под ввод обмотки. далее свеча вкручивается и подпаивается луженой одножильной проволокой, введенной в отверстие Д 0,4.

К наружному концу проволоочки подпаивается ПЭЛШО, свеча зажимается хомутом и пошла намотка, свечку можно воткнуть в подшипник, зажатый в тисках - получается много быстрее.

Конус удобно обклеить несколькими полосами двустороннего скотча для зеркал- витки не будут сползать. По завершении намотки ПЭШО крепится путем проведения через нижнее отверстие Д 0,4, через вледующее отверстие проводится изолированный провод, лучше в фторопластовой изоляции и подпаивается к концу обмотки.

В конус, на свечу наливаем 1-2 мл эпоксидки и даем полимеризоваться. После этого можно снять хомут и, поставив конус на основание, покрыть обмотку парой слоев эпоксидки.

На моё удивление поиск кольца для дросселя тоже не всем
оказался под силу, привожу фото источника:



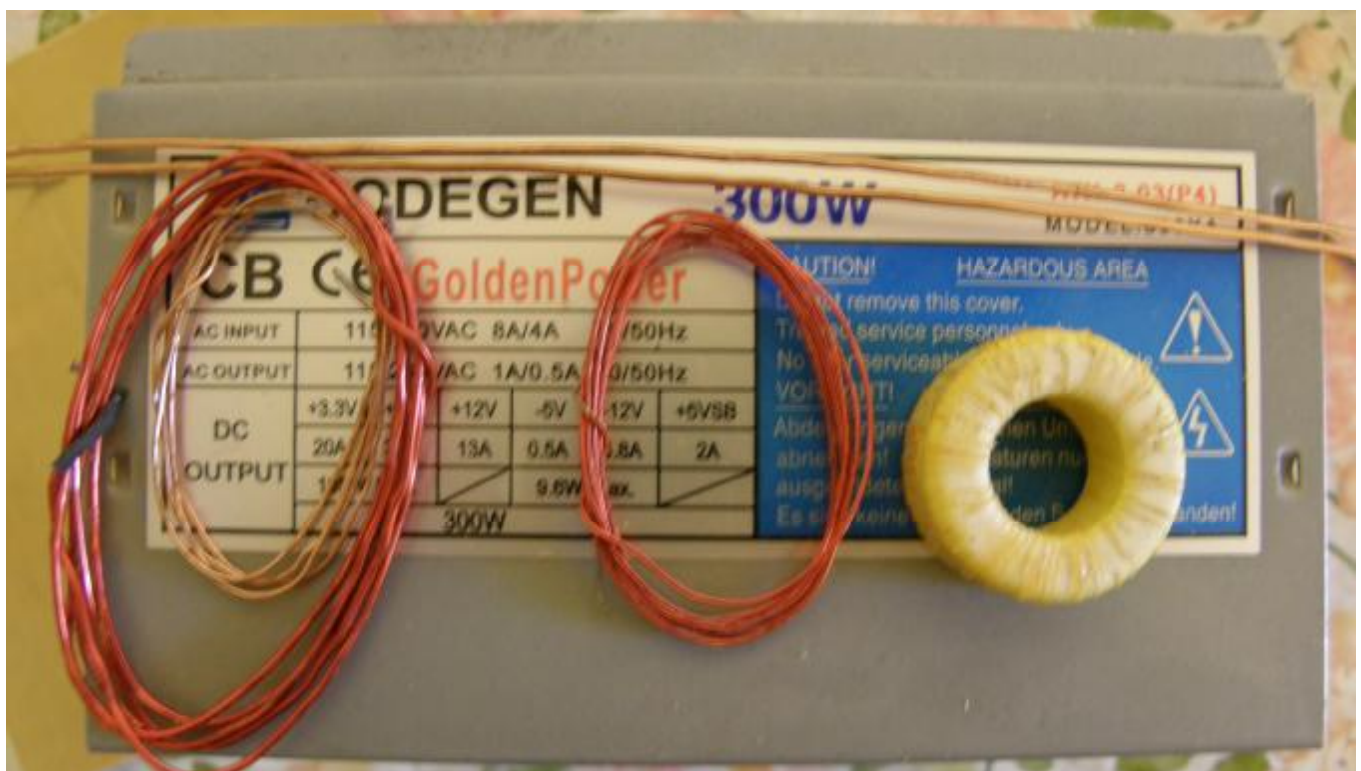
Другой блок, тоже на 400вт

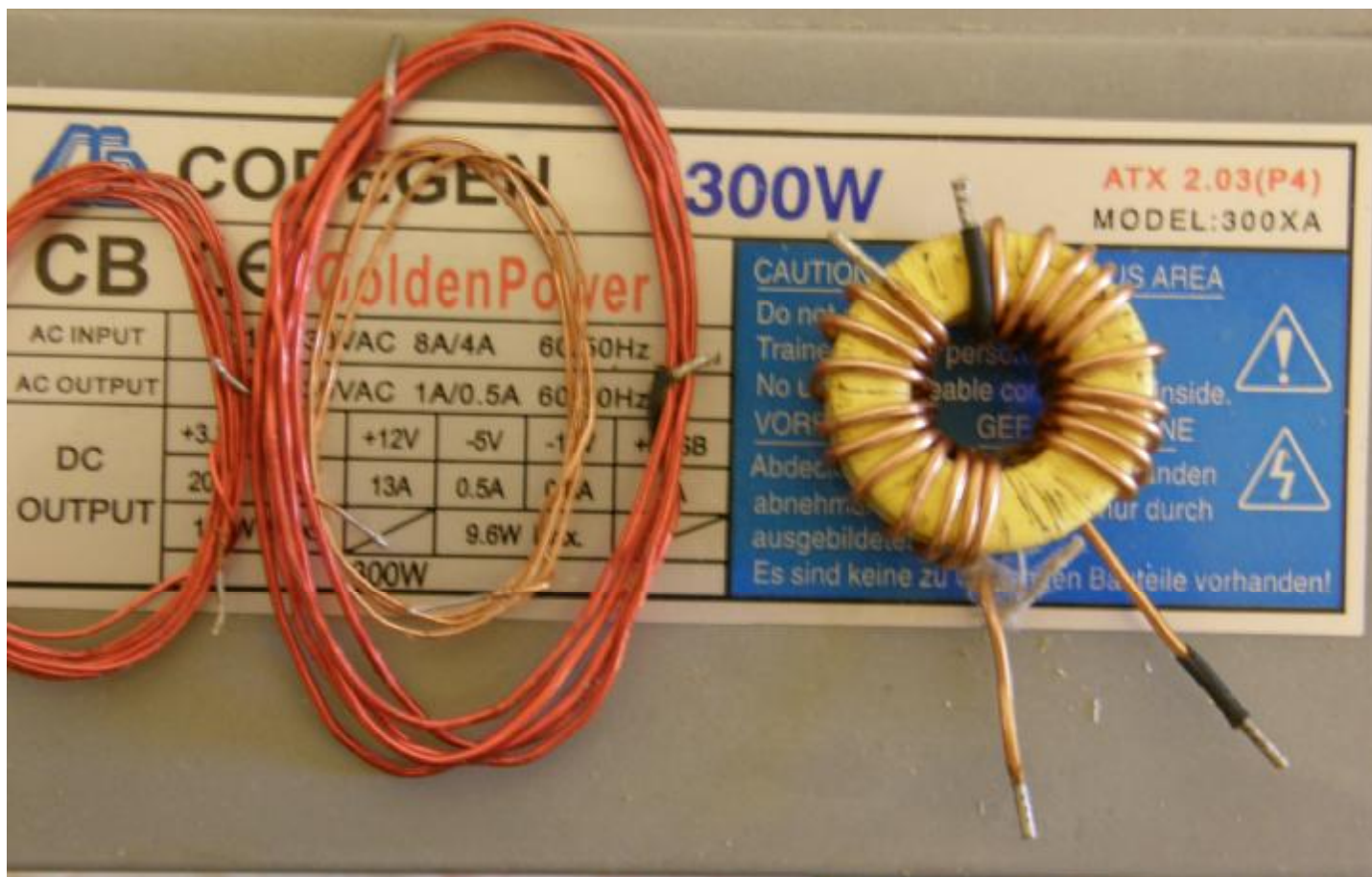


вот так выглядит дроссель ФСС БП АТХ



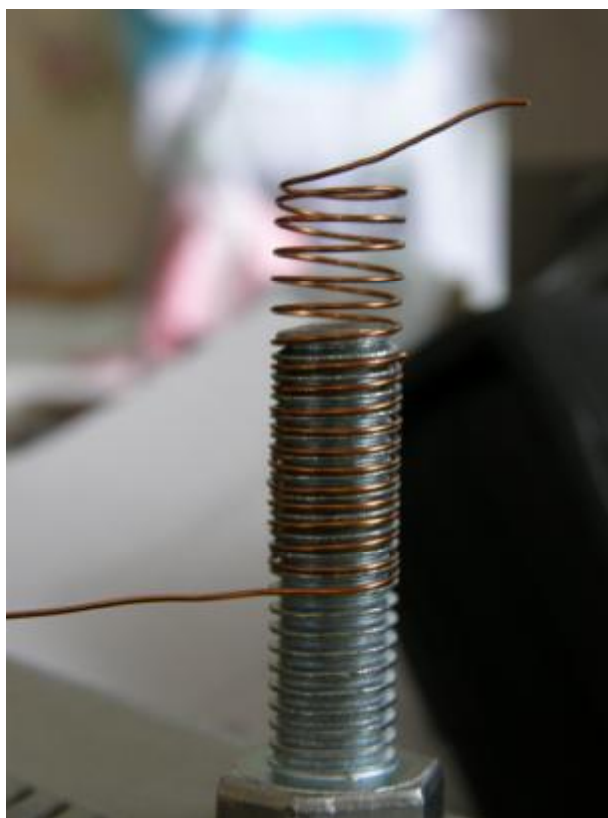
Разматываем:





В какую сторону мотать конус?

-По БОЛТУ:



Если есть вопросы
- Мой Skype™ - magianauka. Не стесняйтесь проконсультироваться!

Золотой коронатор

Лишние примеси в пищевом продукте нам не нужны!

но где взять золото 999? - либо в Банке, либо....

- Сделать!

Здесь не пойдет разговор о философском камне :-)) Мы будем очищать ювелирное.

Существует множество методов, но самым безопасным и доступным является кислотный.

Нам потребуется азотная кислота, её можно приобрести в химических магазинах, на худой конец, выпарить автомобильный электролит и насытить полученную серную кислоту аммиачной селитрой.

Золотую вещь опускаем в банку с азотной кислотой и закрываем на 3-4 недели в теплом месте.

Лучше использовать цепочки и пр. тонкую проволоку, процесс потребует меньше времени.

Кислота посинеет, выпадет осадок, цепочка станет пористой, аккуратно переложим её в новую порцию кислоты, на этот раз осадка не будет, и синевы станет намного меньше, оставим её еще на 2-3 недели в кислоте, затем промоем дистиллированной водой и подвесим в качестве коронатора.

через 3-4 часа работы цепочка сожмется и станет прочнее, а её коронирующий кончик будет постепенно укорачиваться, переходя в искомое белое золото, насыщая воду.

Существует и более быстрый метод ректификации золота - цианидный, но он более опасен, так, как в этом процессе потребуются цианистый калий или натр, а процесс его изготовления и использования - штука довольно опасная. Поэтому я пока воздержусь от публикации этого метода

[А начало было таким:](http://www.magic-way2005.narod.ru/efir.htm) <http://www.magic-way2005.narod.ru/efir.htm>

Вакуум, или еще один датчик "несуществующего"

Интересный эффект дает включение последовательно с резонатором вакуумной лампы.

Меняется характеристика стрима, он вытягивается и приходит в вращение, при этом в десятки раз возрастает преобразование золота.



Сразу отмечу, что этот эффект территориально зависим, на "гиблых" местах эффект напрочь отсутствует.

производился и такой эксперимент:

На место, на котором эффект явно проявлялся, производилось наложение негативной программы (проклятье) эффект исчезал, при освящении этого места эффект возобновлялся.

таким образом, вакуумная лампа может выступать в качестве чувствительного датчика
Мистических воздействий

Еще один датчик "несуществующего" LOL

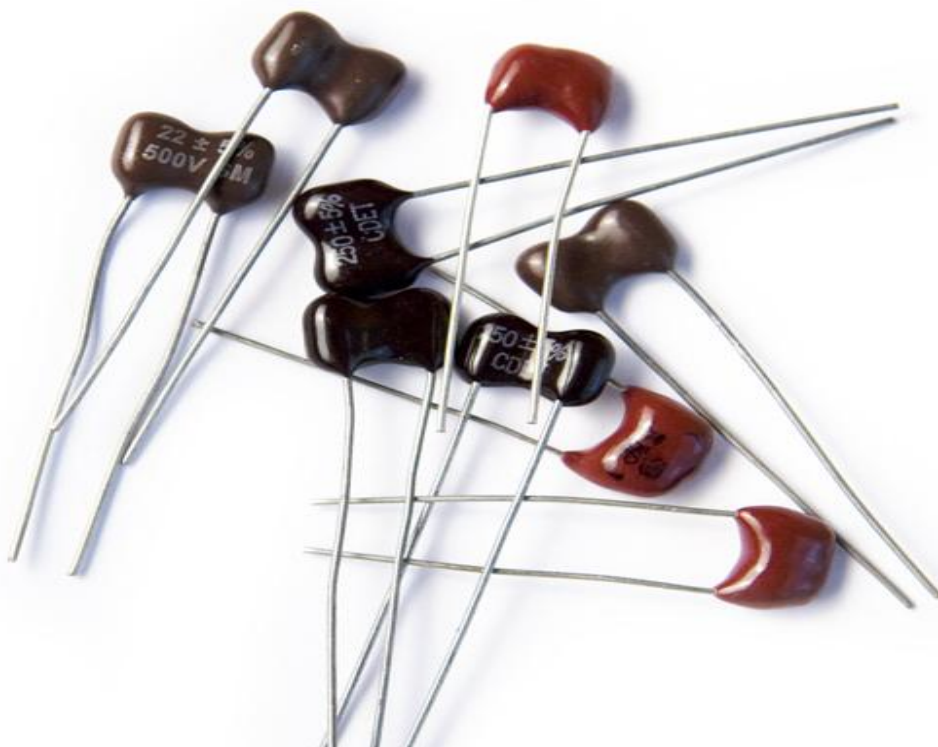
Ну и Сам процесс получения водного кластера на ядре атома белого золота:



"У меня белого золота не получается", или ошибки изготовления

Наиболее частая причина - замена элемента С6 на другой тип, например, на керамику - работать не будет! То-есть работать будет, но как обычный ГТТМ. Конденсатор Слюдяной! КСО-1, КСО-2

современные слюдяные Mica-Cap bypass НЕ РАБОТАЮТ!!!!



Эта деталь - КСО-1, КСО-2 Конденсатор Слюдяной! РАБОТАЕТ!!!



Что делать, где взять?

- в электронике 50-х годов, а если нет, то единственный вариант - сделать.

как сделать КСО ?

Нам потребуются пластинки слюды, эпоксидка и тонкая медная или серебряная фольга.

Слюда пока бывает в радиомагазинах, эпоксидка- в хозяйственных, а вот с фольгой - засада

Но мы не привыкли отступать!

[Нам поможет гальванопластика.](http://abcd123499.narod2.ru/Zanimatelnyaya_galvanotekhnika_Odnorukov.djvu)

http://abcd123499.narod2.ru/Zanimatelnyaya_galvanotekhnika_Odnorukov.djvu

нам потребуется графитовая щетка, их обычно полно на конечных станциях троллейбусов и в трамвайных депо, пойдут и крупные угольные щетки от двигателей.

Удобно в качестве гальванической ванны использовать прямоугольные контейнеры для пищевых продуктов.

источник тока - регулируемый, на ток от 3А и напряжение, регулируемое от 1,5 до 15 вольт.

еще нам понадобится медь.

Подойдет любой медный лом: кусочки трубок от испорченных холодильников или кондиционеров, медная, очищенная от изоляции проволока и т.п.

Для составления электролита потребуется:

Медный купорос — в магазинах химреактивов или в магазинах для садоводов.

Серная кислота — электролит для автомобильных аккумуляторов.

В теплой воде растворяем медный купорос из расчета 170-200мл на 1 литр воды, надо применять дистиллированную воду.

После полного растворения купороса раствор надо отфильтровать.

Очень удобный фильтр получается, если у пластиковой бутылки (из-под колы, например) отрезать донышко и заполнить её наполовину грубой строительной ватой. Этот фильтр можно промывать и использовать многократно.

Теперь в раствор купороса тонкой струйкой вливаем зимний аккумуляторный электролит из расчета 60-75 миллилитров на литр.

Заливаем электролит в ванну с уже подвешенными и подключенными анодами на 7-10 см ниже верхней кромки.

плюсовой провод подсоединен к аноду, а на минус - к щетке, на которой и будет расти наша фольга

Анод

Медный лом хорошо очищаем от изоляции, грязи, смазки, промываем в горячей воде с добавлением стирального порошка с последующей промывкой в проточной воде и кладем в сетчатый мешочек из синтетического материала, например — капроновый чулок или оконная сетка.

Снимаем 7-10см изоляции у многожильного медного провода и зажимаем на одном из кусочков меди, который помещаем в середину мешочка с медным ломом, а на второй конец подсоединяем «крокодильчик».

анод готов. Осталось подвесить его таким образом, чтобы он не касался щетки и дна ванны.

Анодов может быть один, два, или даже четыре по углам.

Щетка практически сразу начинает розоветь от отлагающегося на ней слоя меди, чем меньше ток, тем лучше слой, но дольше процесс на троллейбусную щетку я устанавливаю ток 15 мА и оставляю на ночь 😊

готовое покрытие имеет толщину 0.05 - 0.06 мм. и легко снимается с щетки "с уголка"

Сборка конденсатора

Фольгу режем на полоски шириной 1 см

слюду аккуратно расщепляем на пластинки по 0.1 -0.2 мм и режем на квадраты 2х2 см или чуть больше.

разводим эпоксидку, листочек слюды кладем на оргстекло или металлическую пластину, покрытую полиэтиленовой пленкой, наносим немного эпоксидки в центр слюды, сверху накладываем фольгу, так, чтобы она слегка выступала слева, примерно на 3 мм, на центр фольги - эпоксидка и сверху - слюда, разглаживаем, чтобы эпоксидка без пузырей заполнила пространство между слюдой, далее повторяем, но на этот раз фольга выступает права, так чередуем четное число слоев, сверху -слюда, покрываем пакет оргстеклом или пленкой и пластинкой, без сдвига сильно сжимаем пакет на сутки.

следующим этапом пропаиваем выступающие стороны фольги сплавом Вуда и припаиваем вывода. теперь делаем на оргстекле (пленке) бортики из пластилина или воска, по размеру немного больше получившегося конденсатора, обрезки слюды растираем в труху, смешиваем с эпоксидкой и заливаем в получившуюся емкость на 2-3 мм, укладываем конденсатор, вдавив в пластилин вывода, восстанавливаем над ними стенки и заливаем эпоксидно- слюдяной смесью.

После вставания эпоксидки извлекаем готовый КСО!

Такой самодельный конденсатор, емкостью 50 - 700 пф. (6 слоев фольги) работает лучше, чем заводской!

располагать в схеме его нужно вертикально, параллельно катушке (как экран).

Ну и совсем "нереальное реально" или самодельная вакуумная лампа

очень хорошая книжка

"ЛАБОРАТОРНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ" <http://abcd123499.narod2.ru/laboratoria.zip>

Добавлю немножко из собственного опыта:

Электроды удобно брать от сгоревших ламп накаливания, Вакуум легко можно сделать и без форвакуумного насоса - метод конца 18в, этим методом, кстати Рентген вакуумировал свою трубку, т.е Глубина получаемого вакуума весьма достойна. (10^{-6} - 10^{-7} мм рт ст.)

Способ заключается в следующем:

собранный лампу заполняют осушенным углекислым газом, капилляром спаивают с ретортой, содержащей едкий калий и тоже заполненной углекислотой.

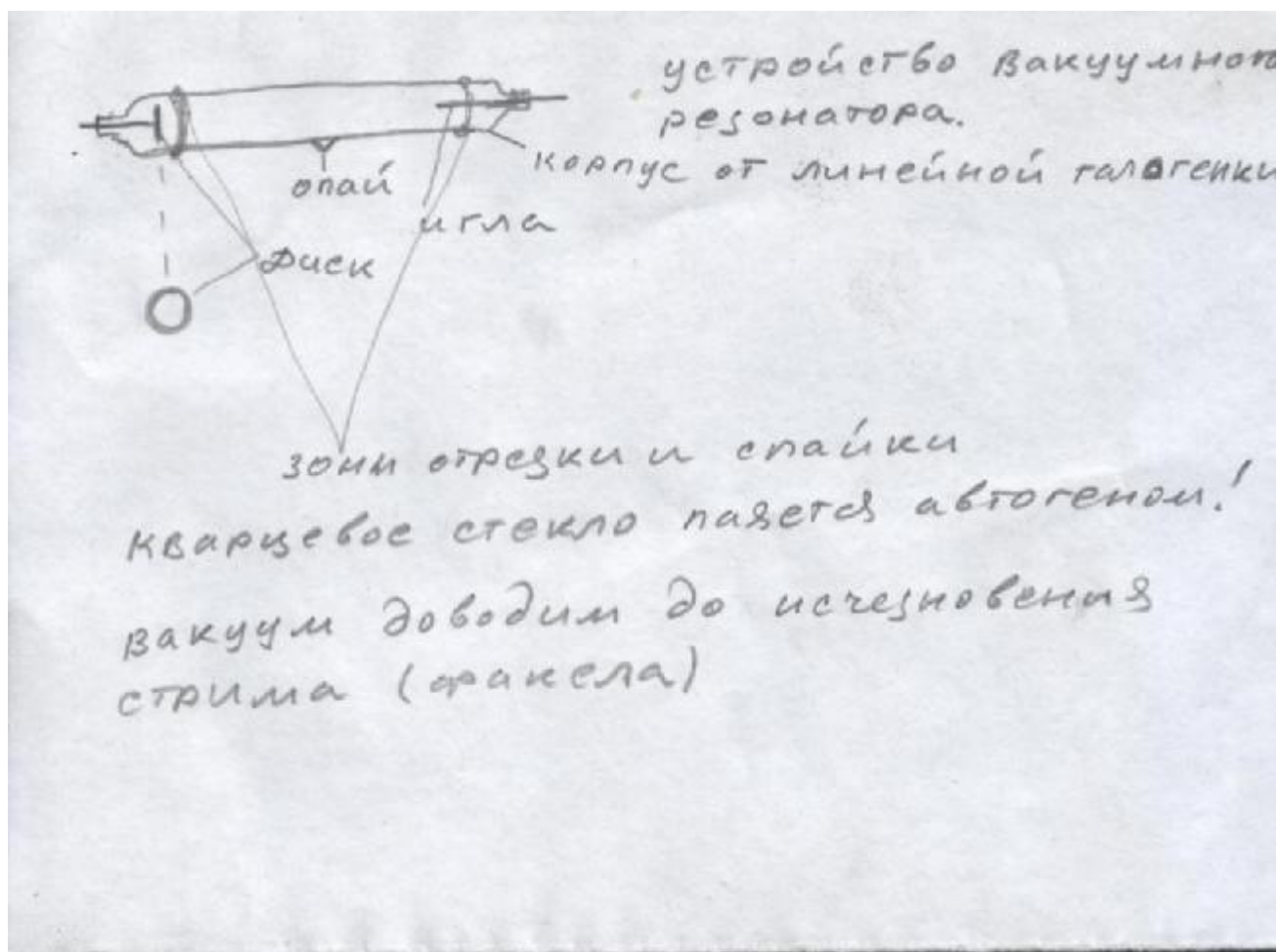
Через дополнительный капилляр, впаянный в реторту, посредством слабенького вакуумного насоса, максимально откачиваем газ из системы и опаиваем вспомогательный капилляр. (я использовал ручной насос Комовского из кабинета физики)

В результате химической реакции углекислота поглощается едким калием, образуется высокое разрежение.

Через 7-10 дней на электроды лампы подаем высокое напряжение, свечения возникать не должно и тока тоже течь не должно. Если есть свечение или ток, хотя бы 1 мка, процесс надо продолжить, при этом можно ускорить образование рабочего вакуума, если лампу подогреть до 200 градусов цельсия.

Чем больше объем лампы, тем дольше процесс вакуумирования и больше необходимое количество едкого калия.

По достижении рабочего вакуума капилляр опаивается и реторта отделяется от готовой лампы.



Само вакуумируемый резонатор: продувка кислородом, диск из титана, откачка, прогрев при 200 градусах 10 часов, при работе вакуум реально растёт. Проверено! PS недавно один мой знакомый сделал вакуумный резонатор по этой технологии, используя китайский холодильный вакуумный насос (2Z-1.5 VOTKA) результат более, чем достойный, свечения и близко нет, в качестве корпуса - кварцевая трубка от линейной 2 KWT прожекторной лампы, паял обычной сварочной ацетиленовой горелкой, ожигал в самодельном муфеле, электроды припаял к штатным, 2 электрода: игла и тарелочка. Вакуум доводил на протяжении месяца.

ГЕТТЕРЫ

Основные характеристики геттеров

Геттер	Температура, °C обезгаживания	газопоглощения	распыления	Применение
Феба	750-800	не выше 200	900-1000	Генераторные лампы малой и средней мощности, приёмно-усилительные лампы
Бато, баталум	600-700	не выше 200	900-1300	Электроннолучевые трубки, миниатюрные лампы, генераторные лампы средних размеров
Цето	800-900	200-600	-	Лампы, в которых нельзя применить распыляющиеся газопоглотители
Торий	800-1100 (на металлич. подложке) 1500-1600	400-500	-	Лампы для сверхвысоких частот, генераторные лампы средней мощности
Цирконий	(на графитовой) 700-1300	800	-	Лампы генераторные мощные и средней мощности, приборы УКВ
Тантал	(до 1700 для проволоки) 1600-2000	(до 1600 для проволоки) 700-1200	-	Генераторные лампы средних размеров, мощные вакуумные и генераторные лампы
Фосфор	-	100-200	200	Лампы накаливания
Алюминий-магний	400	адсорбируют газы лишь в момент распыления	450-500	Небольшие приёмные лампы, лампы с оксидным катодом
Титан	-	от 20 до 196	1300-2000	Сорбционные и сорбционно-ионные насосы